

邮轮内装工艺  
职业技能等级标准

## 目 次

前言.....	II
1 范围.....	1
2 规范性引用文件.....	1
3 术语和定义.....	3
4 对应院校专业.....	4
5 面向工作岗位（群）.....	5
6 职业技能要求.....	6
参考文献.....	12

## 前 言

本标准按照GB/T 1.1—2009给出的规则起草。

本标准起草单位：中船舰客教育科技（北京）有限公司、中国船舶工业集团公司科普教育中心、中国船舶工业综合技术经济研究院、上海外高桥造船有限公司。

声明：本标准的知识产权归属于中船舰客教育科技（北京）有限公司，未经中船舰客教育科技（北京）有限公司同意，不得印刷、销售。

## 1 范围

本标准规定了邮轮内装工艺职业技能等级对应的工作项目、工作任务和职业技能要求。

本标准适用于邮轮内装工艺职业技能培训、考核与评价，相关用人单位的人员聘用、培训与考核可参照使用。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本标准的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本标准。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本标准。

GB/T 11586-1989	巴拿马运河导缆孔
GB/T 21482-2008	船舶与海上技术 充气橡胶靠球
GB/T 3477-2008	船用风雨密单扇钢质门
GB/T 9910-2008	船用外部单扇门门框通孔
GB/T 14356-1993	船用舷窗定位
GB/T 11701-1989	船用舷梯的基本规定
GB/T 21480-2008	船舶与海上技术 油舱及水舱放泄装置
GB/T 14355-2009	开敞式救生艇技术条件
GB/T 20842-2007	封闭救生艇技术条件
GB/T 5746-2014	船用普通矩形窗
GB/T 14357-1993	船用普通矩形窗定位
GB/T 14413-2008	船用舷窗
GB/T 17434-2008	船用耐火窗技术条件
CB/T 4133-2011	船用耐火窗

GB/T 23913.1-2009 复合岩棉板耐火舱室 第1部分：衬板、隔板和转角板

GB/T 23913.2-2009 复合岩棉板耐火舱室 第2部分：天花板

GB/T 23913.3-2009 复合岩棉板耐火舱室 第3部分：防火门

GB/T 23913.4-2009 复合岩棉板耐火舱室 第4部分：构架件

GB/T 23913.5-2009 复合岩棉板耐火舱室 第5部分：塑料装饰件

GB/T 23913.6-2009 复合岩棉板耐火舱室 第6部分：安装节点

CB/T 3662-1994 复合岩棉板耐火舱室系统技术条件

CB/T 4282-2014 下拉式方型天花板

CB/T 4264-2014 船用金属蜂窝复合板

CB/T 4266-2014 船用食品冷库

CB/T 3007-2011 船用液压滑动式水密门

CB/T 3217-2013 船用钢质隔音阻气门

CB/T 3722-2014 驾驶室气密移门

CBM 2055-1983 驾驶室移门

CB/T 749-1997 固定钢质百叶窗

CB\* 3132-1983 烟囱可闭百叶窗

CB/T 3226-1995 驾驶室固定矩形窗

CB/T 3234-2011 船用防火门

CB/T 550-2008 船用金属吊床和框床型式尺寸

CB/T 551-2008 船用金属桌型式尺寸

CB 552-1981 船用金属柜型式尺寸

CB 553-1981 船用金属椅和凳型式尺寸

CB/T 3233-2014 船用厨房不锈钢家具技术条件

CB/T 3280-2013	船用壁柜式床
CB/T 3483-1993	船用舱室家具技术条件
CB/T 3602-1993	舱室家具安装质量要求
CB/T 4437-2016	船用风雨密单扇铝质门
CB/T 3096-1998	船用窗斗
CB* 3288-1987	阻火型服务窗
CB/T 3873-1999	舷窗矩形窗密封垫料
CB/T 3989-2008	船用非风雨密单扇钢质门
CB/T 295-2000	船用菌形通风筒
CB/T 4220-2013	鹅颈式通风筒
CB 445-1965	带导流罩菌形通风头
CB/T 3467-2013	船用轻型菌形通风筒
CB/T 3965-2005	船用半球形通风筒
CB 457-1994	油舱防火透气头
CB/T 4415-2015	船用螺旋风管及附件
CB/T 4273-2013	液压铰链式防火水密门

### 3 术语和定义

国家、行业标准界定的以及下列术语的定义适用于本标准。

#### 3.1 邮轮

原指海上定线、定期航行的大型客运轮船，现在所称的邮轮，是指航行于水域并配备有较为齐全的生活与娱乐设施，用于旅游休闲度假的豪华船舶。

#### 3.2 邮轮设施

邮轮上的空间一般分为3类，居住舱室区域、餐饮洗衣区域及公共区域。其中公共区域包括船员区域及技术区域，有接待区、餐厅、演出大厅、泳池区、健身俱乐部、礼品店、医疗设施、照片陈列室、卡西诺赌场等。

### **3.3 船舶舾装**

船舶舾装是指船体结构之外的船舶所有设备、装置和设施的安装工作。

### **3.4 邮轮内装**

内装是壳、舾、涂、内一体化以及区域化造船的现代造船模式中重要部分，具有独立的体系性。区域化是指将全船划分为两大区域，即机械处所区域和上建区域，内装是上建区域建造的主要模式。

### **3.5 船舶木塑工**

用工具或机械设备，把各种木材和装璜材料制成零部件或成品，并安装、修理。

### **3.6 船舶钣金工**

用工具或机械设备把金属薄板和有关材料制成船舶零部件或成品，并安装、调试及修理。

### **3.7 船舶泥工**

用泥工工具或机械设备对建筑、隔热材料进行甲板敷料，水泥工程，耐火材料砌筑的施工。

## **4 对应院校专业**

中等职业学校：船舶制造与修理、船舶机械装置安装与维修、建筑装饰、民族民居装饰、建筑表现、建筑工程施工、土建工程检测、工程材料检测技术、工程造价。

高等职业学校：船舶舾装工程、船舶工程技术、游艇设计与制造、海洋工程技术、建筑设计、建筑装饰工程技术、建筑室内设计、建筑动画与模型制作、建筑工程技术、土木工程检测技术、建筑钢结构工程技术、建筑工程管理、工程造价、建筑经济管理、建筑项目信息化管理、建筑工程监理、环境艺术设计、室内艺术设计。

应用型本科学校：船舶与海洋工程、建筑学、城乡规划、风景园林、建筑学、环境设计、艺术设计学、土木工程、数字媒体技术、工程管理、工程造价、房地产开发与管理。

## 5 面向工作岗位（群）

**【邮轮内装工艺】（初级）**：主要针对邮轮及各类船舶的舱室居装施工、舱室甲板材料敷设、船用家具安装、厨房卫生系统的安装、居装内部电气安装与调试等工作岗位（群），从事邮轮及各类船舶的内装基础施工，及星级酒店、高端公共建筑等的内装基础施工工作。

**【邮轮内装工艺】（中级）**：主要针对邮轮及各类船舶的普通舱室工艺设计与施工、甲板环境工艺设计与施工、娱乐餐饮舱室工艺设计与施工、邮轮公共区域工艺设计与施工、建筑的室内环境工艺设计与施工等工作岗位（群），从事邮轮及各类船舶的内装施工及工艺设计，及星级酒店、高端公共建筑等的内装施工及工艺设计工作。

**【邮轮内装工艺】（高级）**：主要针对邮轮及各类船舶的普通舱室、甲板环境、娱乐餐饮舱室、公共区域内装施工组织与调度、居装材料及设备采购与供应、居装生产检验、生产安全管理，生产监理等工作岗位（群），从事邮轮、各类船舶及星级酒店、高端公共建筑等的内装施工管理、生产检验、生产监理、采购与供应工作。



## 6 职业技能要求

### 6.1 职业技能等级划分

邮轮内装工艺职业技能等级分为三个等级：初级，中级，高级，三个级别依次递进，高级别涵盖低级别职业技能要求。

### 6.2 职业道德

遵纪守法、诚实守信、求真务实、行为规范、开拓创新、精益求精。

### 6.3 基本知识

- (1) 内装工作的健康、安全与防护；
- (2) 了解船体基本结构，能够读懂家具的立体图和三视图及舱室家具布置图、舱室施工图；
- (3) 具有结构造型、色彩、构成设计基础知识；
- (4) 具有船舶舱室设计、船舶结构与识图基础知识；
- (5) 船舶焊接工艺、船舶舾装工程等船舶方面知识；
- (6) 具有人机工程、家具设计、室内设计等知识；
- (7) 具有计算机辅助设计CAD、室内效果图设计与制作、平面设计与制作等电脑设计知识；
- (8) 常用工具、机械设备的使用和保养方法。

### 6.4 职业技能等级要求描述

表 1 邮轮内装工艺职业技能等级要求（初级）

工作领域	工作任务	职业技能要求
1. 工艺识读	1.1 识读木制内装工艺	1.1.1 能够识读船体基本结构，一般家具的立体图和三视图及舱室家具布置图、普通舱室施工图。 1.1.2 能够识别材料的品种、规格、性能、用途、维护和堆置方法。 1.1.3 能够识别常用粘接剂的性能、配方、使用方法。 1.1.4 能够识别绝缘材料的品种、性能和敷设要求。

工作领域	工作任务	职业技能要求
		1.1.5 能够区分各类地毡铺设的原理及方法。
	1.2 识读钣金内装工艺	1.2.1 能够识别常用钣金材料的种类、规格、性能和用途，钣金工的常用加工符号及其含义。 1.2.2 了解焊锡与盐酸药水的成份、用途及铜铁等工作物的焊锡方法及搪锡知识。 1.2.3 掌握各种金属薄板的拼接、咬口铆接及卷边形式和用途，掌握钣金零件常用的展开法。
	1.3 识读泥工内装工艺	1.3.1 掌握常用建筑、耐火、绝缘保温材料的名称、用途、性能、保管方法及材质判别。 1.3.2 掌握常用水泥砂浆、敷料的配比、搅拌及操作工艺，施工顺序及基本技术要求。 1.3.3 掌握各类地砖的铺设及修理方法，绝缘包扎物的施工操作，甲板和船体外搪水泥处敷设要领，一般锅炉、炉灶耐火材料的基本修理方法。
2. 工艺实作	2.1 木制内装工艺实作	2.1.1 能够完成木制内装工艺的基本操作，熟练使用常用工具和独立操作一般的机械设备。 2.1.2 能够进行普通舱室中的围壁、顶板、门窗框及家具的完整安装。按一般家具图进行配料、划线、制造。 2.1.3 能够完成木塑材料的拼接和榫眼连接的一般形式，常用金属型材的拼接和安装，能够识别常用木材并合理使用，各种成型的绝缘材料的敷设及胶合。 2.1.4 能够完成平直木甲板铺设和捻缝工作，各类塑料地毡和橡胶地毡的敷设及胶合。 2.1.5 能够进行普通木踏板铺设，木垫拂平及扶手、搁架的安装。
	2.2 钣金内装工艺实作	2.2.1 能够根据一般零件图、布置图和施工图，完成钣金内装工艺的基本操作，正确使用、保养常用工具和机械设备。 2.2.2 掌握一般舱室铁皮的包制，能够完成各种铜、铁工作物的卷边、焊锡、搪锡及一般金属物的铆接、焊接。 2.2.3 掌握一般工作物的展开、下料和制造的方法。根据钣金的常用工艺规程和有关技术要求，完成一般箱体的制作。 2.2.4 能够完成各种金属板材的锯、锉、剪的基本操作，完成各种咬口的咬制工艺操作。
	2.3 泥工内装工艺实作	2.3.1 能够正确操作电动砂浆搅拌机、卷扬机、风动搅拌器等机械设备，并排除简单故障。 2.3.2 能够进行各类机制砖的砌体工作，能够进行常用敷料配比、搅拌及基础层的施工。 2.3.3 能够对各类管系用陶瓷棉、岩棉、玻璃棉绝缘

工作领域	工作任务	职业技能要求
		保温材料进行包扎。 2.3.4 掌握结扎钢筋网方法及甲板、围壁水泥底坯敷设技能，按各种结构形状，对顶、侧、底面敷设水泥工作。 2.3.5 掌握陶瓷饰面材料小面积敷设及修理。
3. 工艺验收	3.1 木制内装工艺验收	3.1.1 一般的门、门框、窗、窗框制作的检查验收。 3.1.2 一般舱室的木质、金属构架，围壁及顶板的安装结果检测和验收。 3.1.3 木甲板、舱底板、护舱板、管子包板、厨房厕所木踏板安装结果检测和验收。 3.1.4 塑料地毡和橡胶地毡的敷设结果检测和验收。
	3.2 钣金内装工艺验收	3.2.1 铜、铁工作物的卷边、焊锡、搪锡及一般金属物的铆接、焊接的验收。 3.2.3 能够对一般工作物的展开、下料和制造进行验收。 3.2.4 能够完成对各种金属板材的锯、锉、剪的结果进行验收，完成各种咬口的咬制验收。
	3.3 泥工内装工艺验收	3.3.1 能够对各类机制砖的砌体工作进行验收，对常用敷料配比、搅拌及基础层的施工做验收。 3.3.2 能够对各类管系用陶瓷棉、岩棉、玻璃棉绝缘保温材料包扎结果验收。 3.3.3 能够对结扎钢筋网及甲板、围壁水泥底坯敷设工作进行验收。 3.3.4 能够对陶瓷饰面材料小面积敷设及修理进行验收。

表 2 邮轮内装工艺职业技能等级要求（中级）

工作领域	工作任务	职业技能要求
1. 工艺编制	1.1 编制木制内装工艺	1.1.1 掌握木塑工的全部施工工艺图纸要求，熟悉船体结构，能够看懂与木塑工有关的舰船图纸，了解舰船生活设施和房间家具的配备常识。 1.1.2 能够编制家具的放样展开，配料、制造、安装的工艺文件。 1.1.3 能够根据设计图纸估算各类舱室的绝缘材料、围壁板、顶板、五金、地毡的定额。 1.1.4 掌握木材、金属型材、塑料制品可能出现的质量问题及其纠正方法。 1.1.5 掌握各类木塑装璜材料在船舶上的应用及安装工艺。
	1.2 编制钣金内装工艺	1.2.1 掌握主、辅机排气管、锅炉房舱、冷库等包板工艺设计方法。 1.2.2 能够进行较复杂工作物的展开、下料及制作工

工作领域	工作任务	职业技能要求
		<p>艺设计。</p> <p>1.2.3 能够看懂船舶的空调、通风系统的布置图和施工图，绘制施工草图及制作较复杂的立体工作物。</p> <p>1.2.4 掌握船舶钣金各项工艺，技术质量及验收标准。</p>
	1.3 编制泥工内装工艺	<p>1.3.1 掌握船用建筑材料物理、力学的一般知识，建船规范中船舶舱室甲板的防火要求。</p> <p>1.3.2 能够根据设计图纸完成施工主体的体积、面积、长度的用料计算，能够看懂各类锅炉耐火材料结构图，复杂施工图以及与本工种相关的施工图纸。</p> <p>1.3.3 掌握绝缘、保温材料性能及导热系数应用方法，各类水泥主要技术性能及有关各种标号砂浆配比的计算方法。</p> <p>1.3.4 掌握船舶泥工各项工艺，技术质量及验收标准。</p>
2. 工艺实作	2.1 木制内装工艺实作	<p>2.1.1 能够根据图纸要求直接进行复杂家具的配料、制造，按图装配精细房间的家具设备及装饰工作。</p> <p>2.1.2 掌握工作艇的施工方法，零部件的制作和安装，利用火力或蒸汽弯制衬木和材质进行修理工作。</p> <p>2.1.3 掌握专用工具的修理和制作，木工机械的调整及故障排除的方法。</p> <p>2.1.4 按工艺要求负责木甲板安装和各类捻缝工作。</p> <p>2.1.5 组织领导舱室的内部安装工作，作好开工前的检查和准备工作，指导塑料制品的模具操作及质量问题的处理。</p>
	2.2 钣金内装工艺实作	<p>2.2.1 了解专用工具的退火、淬火，掌握制作各类空调器的方法，对各种薄板材料加工后变形的进行校正。</p> <p>2.2.2 能够完成精密工作物的铆接工作。</p> <p>2.2.3 能够制作一般控制台及复杂配电箱，各类主机排气管及锅炉隔热层外的包制，各类冷库内的铁皮包制，黑铁皮焊接后的平整的方法。</p> <p>2.2.4 掌握船舶空调、通风系统中的划线、开孔的方法。</p>
	2.3 泥工内装工艺实作	<p>2.3.1 掌握磨石子地坪施工及拼花式样设计，完成各类砌体外的瓷砖敷设，完成大理石及拼花图案瓷砖围壁的施工。</p> <p>2.3.2 能够敷设各类甲板敷料及掌握因环境因素变化必需采取的各种有效措施。</p> <p>2.3.3 掌握各种渗漏特点，进行堵漏防水工作，提出合理化建议，改进施工工艺和操作方法。</p>
3. 工艺验收	3.1 木制内装工艺验收	<p>3.1.1 能够根据图纸要求进行复杂家具、精细房间的家具设备及装饰的工艺验收。</p> <p>3.1.2 能够对玻璃钢小艇、工作艇零部件的制作和安装结果进行工艺验收。</p>

工作领域	工作任务	职业技能要求
		3.1.3 按工艺要求对木甲板安装和各类捻缝工作结果进行验收。
	3.2 钣金内装工艺验收	3.2.1 能够根据施工图纸对各类空调器生产进行验收,对各种薄板材料加工后变形进行的校正进行检验。 3.2.2 能够完成精密工作物的铆接验收。 3.2.3 能够对复杂配电箱、各类主机排气管及锅炉隔热层的包制、各类冷库内的铁皮包制、黑铁皮焊接后的平整,进行验收。
	3.3 泥工内装工艺验收	3.3.1 能够完成磨石子地坪施工及拼花样式设计的验收,完成各类砌体外的瓷砖敷设、大理石及拼花图案瓷砖围壁的验收。 3.3.2 能够对甲板敷料及因环境因素变化必需采取的各种措施的验收。 3.3.3 能够对各种渗漏,堵漏防水工作进行验收。

表 3 邮轮内装工艺职业技能等级要求 (高级)

工作领域	工作任务	职业技能要求
1. 工艺管理	1.1 木制内装工艺管理	1.1.1 掌握各类船舶的防火要求和绝缘、内装、舱室设备的特点及配制要求。 1.1.2 掌握内河船、沿海船和远洋船的生活设备的特点和配制要求。 1.1.3 了解国内外新技术、新工艺、新材料、新设备的应用情况。 1.1.4 掌握木塑工施工工艺的现场施工方法。
	1.2 钣金内装工艺管理	1.2.1 掌握船舶各种通风、空调风量的测量、平衡、调整方法,达到设计要求和取得各种技术数据。 1.2.2 掌握各类钣金设备的性能、结构、工作原理,各类相关连接物件的展开、下料的原理,大型、复杂控制台的制作方法。 1.2.3 掌握大型、复杂工作物的设计和工艺要求,各类船舶通风、空调管系的设计原理和布置方法。 1.2.4 了解国内、外新技术、新工艺、新材料、新设备的动态。 1.2.5 掌握钣金工施工工艺的现场施工方法。
	1.3 泥工内装工艺管理	1.3.1 掌握船舶泥工作业和船舶建船阶段关系,合理安排施工进度。 1.3.2 根据整体施工进度要求,编制施工计划并负责生产组织及指导。 1.3.3 了解国内外船舶泥工的先进工艺和技术,推广应用国内外新工艺、新技术、新材料、新设备。 1.3.4 提出合理化建议,改进施工工艺和操作方法,

工作领域	工作任务	职业技能要求
		解决操作技术上疑难问题,并对施工质量缺陷提出修正方法。
2. 工艺实作	2.1 木制内装工艺实作	2.1.1 能够根据高级舱室建筑要求,按照图样展开出样板,并制订工艺规程指导全部制造工作。 2.1.2 能够根据工艺文件估工、估料并组织安排现场施工,能够解决施工中施工工艺和技术操作难题。 2.1.3 能够按平面布置图绘制舱室和家具施工图,根据修船要求测绘和设绘布置图、家具立体图。 2.1.4 能够根据施工需要,指导和改制各种工具夹具。
	2.2 钣金内装工艺实作	2.2.1 掌握各类高端船舶通风、空调管系的制作、调试和修理。 2.2.2 能够根据施工图纸进行估工、估料及组织安排施工。 2.1.3 复杂工件靠模样板的制作,掌握各类相关连接物体的制作方法。 2.1.4 根据施工需要改制各种专用工具,编制工艺规程,解决施工中的技术操作问题。 2.1.5 绘制施工图和零件图,并用立体草图表示。
	2.3 泥工内装工艺实作	2.3.1 能够按实样绘制一般生产草图,估算工程基本工、料进行备料。 2.3.2. 按管系工作温度及绝缘要求,正确选用材料。 2.3.3 能够完成多眼、多烟道炉灶的砌设及修理。 2.3.4 高级客房房间的地面、壁面陶瓷饰面材料敷设,洗池、蹲式便器,便槽、便池的瓷砖,拼花锦砖敷设。
3. 工艺验收	3.1 木制内装工艺验收	3.1.1 能够根据高级舱室建筑要求的全部制造工艺进行生产验收。 3.1.2 能够对改制各种工具夹具,进行可行性验收。 3.1.3 能够对修船过程要求测绘和设绘的布置图、家具立体图舱室和家具施工图,进行验收。
	3.2 钣金内装工艺验收	3.2.1 能够完成各类船舶通风、空调管系的验收。 3.2.2 能够完成复杂工件靠模样板和各类相关连接物体制作的验收。 3.2.3 能够对施工需要改制的各种专用工具进行验收。 3.2.4 对绘制的施工图、零件图和立体草图进行验收。
	3.3 泥工内装工艺验收	3.3.1 能够对估算的工程基本工、料进行验收。 3.3.2. 能够对不同工作温度及绝缘要求的管系选用材料进行验收。 3.3.3 能够完成多眼、多烟道炉灶砌设及修理的验收。 3.3.4 能够完成高级客房房间的地面、壁面陶瓷饰面材料敷设,洗池、蹲式便器,便槽、便池的瓷砖敷设,拼花锦砖敷设的验收。

## 参考文献

- [1] GB/T 3477-2008 船用风雨密单扇钢质门
- [2] GB/T 11586-1989 巴拿马运河导缆孔
- [3] GB/T 21482-2008 船舶与海上技术 充气橡胶靠球
- [4] GB/T 3477-2008 船用风雨密单扇钢质门
- [5] GB/T 9910-2008 船用外部单扇门门框通孔
- [6] GB/T 14356-1993 船用舷窗定位
- [7] GB/T 11701-1989 船用舷梯的基本规定
- [8] GB/T 21480-2008 船舶与海上技术 油舱及水舱放泄装置
- [9] GB/T 14355-2009 开敞式救生艇技术条件
- [10] GB/T 20842-2007 封闭救生艇技术条件
- [11] GB/T 5746-2014 船用普通矩形窗
- [12] GB/T 14357-1993 船用普通矩形窗定位
- [13] GB/T 14413-2008 船用舷窗
- [14] GB/T 17434-2008 船用耐火窗技术条件
- [15] CB/T 4133-2011 船用耐火窗
- [16] GB/T 23913.1-2009 复合岩棉板耐火舱室 第1部分：衬板、隔板和  
转角板
- [17] GB/T 23913.2-2009 复合岩棉板耐火舱室 第2部分：天花板
- [18] GB/T 23913.3-2009 复合岩棉板耐火舱室 第3部分：防火门
- [19] GB/T 23913.4-2009 复合岩棉板耐火舱室 第4部分：构架件
- [20] GB/T 23913.5-2009 复合岩棉板耐火舱室 第5部分：塑料装饰件

- [21] GB/T 23913.6-2009 复合岩棉板耐火舱室 第6部分：安装节点
- [22] CB/T 3662-1994 复合岩棉板耐火舱室系统技术条件
- [23] CB/T 4282-2014 下拉式方型天花板
- [24] CB/T 4264-2014 船用金属蜂窝复合板
- [25] CB/T 4266-2014 船用食品冷库
- [26] CB/T 3007-2011 船用液压滑动式水密门
- [27] CB/T 3217-2013 船用钢质隔音阻气门
- [28] CB/T 3722-2014 驾驶室气密移门
- [29] CBM 2055-1983 驾驶室移门
- [30] CB/T 749-1997 固定钢质百叶窗
- [31] CB\* 3132-1983 烟囱可闭百叶窗
- [32] CB/T 3226-1995 驾驶室固定矩形窗
- [33] CB/T 3234-2011 船用防火门
- [34] CB/T 550-2008 船用金属吊床和框床型式尺寸
- [35] CB/T 551-2008 船用金属桌型式尺寸
- [36] CB 552-1981 船用金属柜型式尺寸
- [37] CB 553-1981 船用金属椅和凳型式尺寸
- [38] CB/T 3233-2014 船用厨房不锈钢家具技术条件
- [39] CB/T 3280-2013 船用壁柜式床
- [40] CB/T 3483-1993 船用舱室家具技术条件
- [41] CB/T 3602-1993 舱室家具安装质量要求
- [42] CB/T 4437-2016 船用风雨密单扇铝质门
- [43] CB/T 3096-1998 船用窗斗



- [44] CB\* 3288-1987   阻火型服务窗
- [45] CB/T 3873-1999  舷窗矩形窗密封垫料
- [46] CB/T 3989-2008  船用非风雨密单扇钢质门
- [47] CB/T 295-2000  船用菌形通风筒
- [48] CB/T 4220-2013  鹅颈式通风筒
- [49] CB 445-1965  带导流罩菌形通风头
- [50] CB/T 3467-2013  船用轻型菌形通风筒
- [51] CB/T 3965-2005  船用半球形通风筒
- [52] CB 457-1994  油舱防火透气头
- [53] CB/T 4415-2015  船用螺旋风管及附件
- [54] CB/T 4273-2013  液压铰链式防火水密门
- [55] 教育部《普通高等学校高等职业教育（专科）专业目录》
- [56] 教育部《中等职业学校专业目录》
- [57] 教育部高等职业学校专业教学标准
- [58] 教育部中等职业学校专业教学标准